

HULPROFILER – KKR EN 10219 + EN 10305-5

SPECIFIKATION

Kvalitet: E235/S355J2H

Fabrikationslængder: Ca. 6 m

Rethed: max. 25% af rørlængden

Emballage: Bundtet og olieret

Tolerance: EN 10305-5

Kvalitet: S355J2H

Fabrikationslængder: Ca. 6 m

Rethed: max. 0,002 X L

Emballage: Bundtet og olieret

Tolerance: EN 10305-5

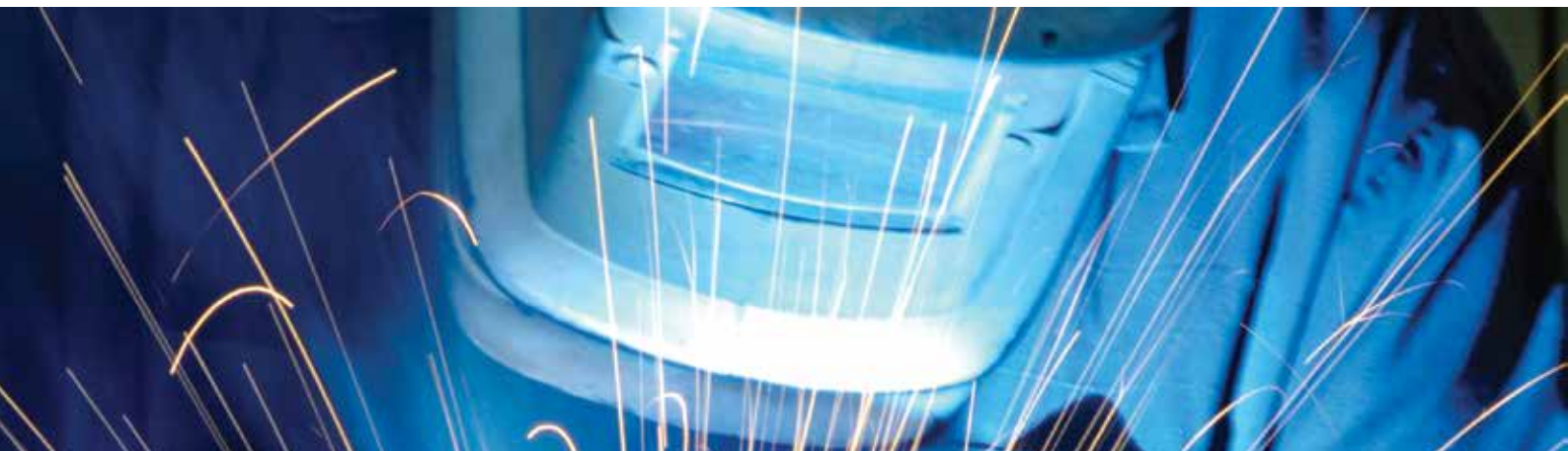
Kvalitet: S355J2H

Fabrikationslængder: Ca. 6 m

Rethed: max. 0,002 X L

Emballage: Bundtet og olieret

Tolerance: EN 10305-5





KVADRATISKE RØR

Dim. mm Ø	Vægt kg/m	Dim. mm Ø	Vægt kg/m	Dim. mm Ø	Vægt kg/m
15 x 15 x 1,5	0,64	20 x 20 x 2,0	1,13	30 x 30 x 2,0	1,76
15 x 15 x 2,0	0,82	22 x 22 x 2,0	1,25	35 x 35 x 1,5	1,58
16 x 16 x 1,5	0,68	25 x 25 x 1,5	1,11	35 x 35 x 2,0	2,07
18 x 18 x 2,0	1,00	25 x 25 x 2,0	1,44	40 x 40 x 1,5	1,81
19 x 19 x 1,5	0,82	25 x 25 x 3,0	2,07	40 x 40 x 2,0	2,37
20 x 20 x 1,5	0,87	30 x 30 x 1,5	1,34	55 x 55 x 2,0	3,32

REKTANGULÆRE RØR

Dim. mm Ø	Vægt kg/m	Dim. mm Ø	Vægt kg/m	Dim. mm Ø	Vægt kg/m
20 x 10 x 1,5	0,64	40 x 20 x 1,5	1,34	50 x 40 x 1,5	2,05
20 x 15 x 1,5	0,75	40 x 20 x 2,0	1,76	50 x 40 x 2,0	2,70
25 x 15 x 1,5	0,87	40 x 25 x 2,0	1,92	55 x 34 x 2,0	2,64
25 x 15 x 2,0	1,12	40 x 30 x 1,5	1,58	60 x 20 x 2,0	2,39
30 x 10 x 1,5	0,87	40 x 30 x 2,0	2,07	60 x 30 x 2,0	2,70
30 x 15 x 1,5	0,99	50 x 20 x 1,5	1,58	60 x 40 x 2,0	3,01
30 x 20 x 1,5	1,11	50 x 20 x 2,0	2,07	70 x 30 x 2,0	3,01
30 x 20 x 2,0	1,44	50 x 25 x 1,5	1,70	80 x 40 x 2,0	3,56
35 x 20 x 1,5	1,23	50 x 25 x 2,0	2,23	80 x 50 x 2,0	3,93
35 x 20 x 2,0	1,60	50 x 30 x 1,5	1,81	100 x 40 x 2,0	4,26
40 x 10 x 1,5	1,11	50 x 30 x 2,0	2,39		

Øvrige dimensioner fra vort værkslager.



HULPROFILER KVADRATISKE

Dim. mm Ø	Vægt kg/m	Dim. mm Ø	Vægt kg/m	Dim. mm Ø	Vægt kg/m
30 x 30 x 3,0	2,54	60 x 60 x 4,0	6,71	80 x 80 x 5,0	11,27
40 x 40 x 3,0	3,49	60 x 60 x 5,0	8,13	90 x 90 x 4,0	10,48
40 x 40 x 4,0	4,20	70 x 70 x 3,0	6,13	90 x 90 x 5,0	12,84
50 x 50 x 3,0	4,43	70 x 70 x 4,0	7,97	100 x 100 x 3,0	8,96
50 x 50 x 4,0	5,45	70 x 70 x 5,0	3,18	100 x 100 x 4,0	11,73
50 x 50 x 5,0	6,56	80 x 80 x 3,0	7,07	100 x 100 x 5,0	14,41
60 x 60 x 3,0	5,19	80 x 80 x 4,0	9,22		

HULPROFILER REKTANGULÆRE

Dim. mm Ø	Vægt kg/m	Dim. mm Ø	Vægt kg/m	Dim. mm Ø	Vægt kg/m
40 x 30 x 3,0	3,01	80 x 40 x 3,0	5,19	100 x 50 x 5,0	10,48
50 x 25 x 3,0	3,25	80 x 40 x 4,0	6,71	100 x 80 x 6,0	14,59
50 x 30 x 3,0	3,49	80 x 50 x 3,0	5,66	120 x 60 x 3,0	9,22
50 x 30 x 4,0	4,20	80 x 50 x 4,0	7,34	120 x 60 x 4,0	10,50
60 x 30 x 3,0	3,77	80 x 60 x 4,0	7,97	120 x 80 x 3,0	8,96
60 x 40 x 4,0	5,45	80 x 60 x 5,0	9,35	120 x 80 x 5,0	14,41
60 x 50 x 3,0	4,84	90 x 50 x 3,0	6,28	120 x 80 x 6,0	16,98
70 x 40 x 3,0	6,08	100 x 40 x 3,0	6,13	160 x 80 x 5,0	17,55
70 x 50 x 4,0	6,55	100 x 50 x 4,0	8,59		

Øvrige dimensioner fra vort værkslager.

TEKNISKE DATA

KEMISK ANALYSE – VÆRDI I %

Stålkvalitet E235

C	max. 0,17
Si	-
Mn	-
P	max. 0,04
S	max. 0,04

MEKANISKE EGENSKABER

Stålkvalitet E235

Strækgrænse	min. 220 N/mm ²
Brudgrænse	min. 360 N/mm ²
Forlængning A5	min. 20 %

KEMISK ANALYSE – VÆRDI I %

Stålkvalitet E355 + SR

C	max. 0,20
Si	0,15 - 0,25
Mn	-
P	max. 0,05
S	max. 0,05

MEKANISKE EGENSKABER

Stålkvalitet E355 + SR

Strækgrænse	min. 260 N/mm ²
Brudgrænse	min. 430 - 560 N/mm ²
Forlængning A5	min. 22 %

KEMISK ANALYSE – VÆRDI I %

Stålkvalitet E355 + SR

C	max. 0,20
Si	-
Mn	max. 1,6
P	max. 0,035
S	max. 0,035

MEKANISKE EGENSKABER

Stålkvalitet E355 + SR

Strækgrænse	min. 350 N/mm ²
Brudgrænse	470-630 N/mm ²
Forlængning A5	min. 20 %

